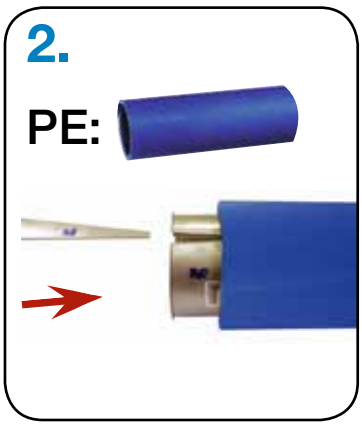
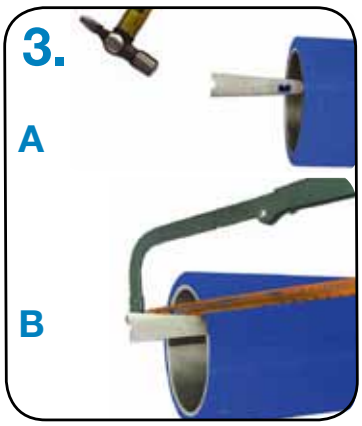
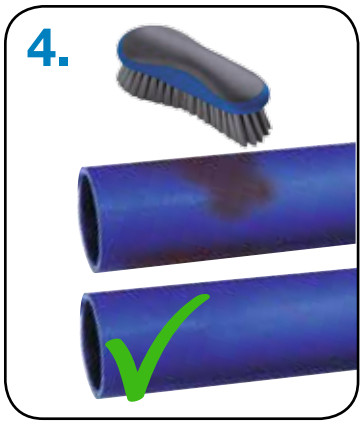
AVK Supa Maxi™ 631/632/633/634/635

Mounting instruction / Montagevejledning
Einbauanleitung / Instruction de montage







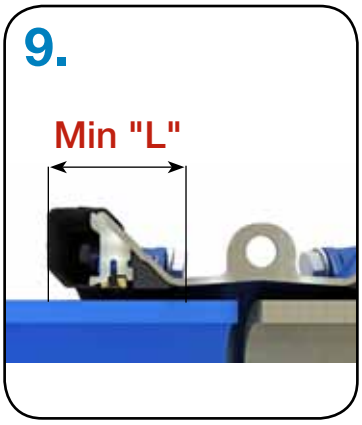


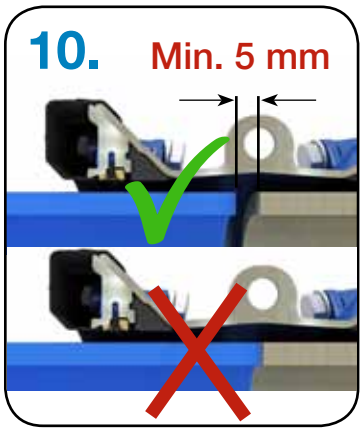




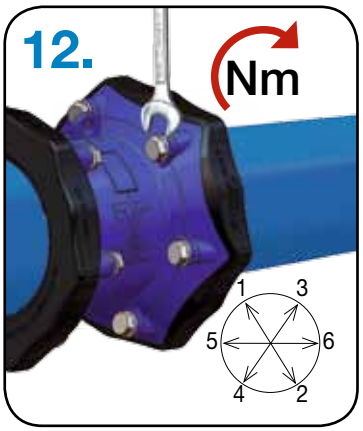


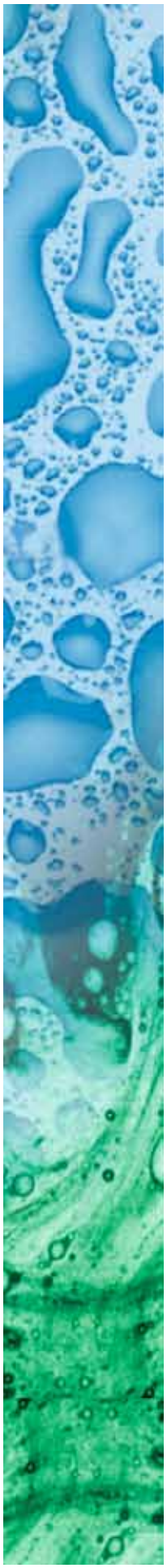












Mounting instruction • Einbauanleitung
Montagevejledning • Instruction de montage

AVK Supa Maxi™ 631/632/633/634/635



CHECK!



www.avkvalves.com

Important: If the coupling has been mounted on steel/iron/AC pipes, and you want to reuse it on PE/PVC pipes, the gunmetal grip segments (every second) must be replaced first.
See separate mounting instruction for replacement of bracket/grip segments.

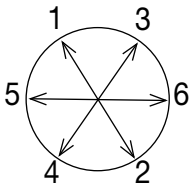
Vigtigt: Hvis koblingen har været monteret på rør af stål, støbejern, duktiljern eller asbestcement, og ønskes genbrugt på PE-eller PVC-rør, så skal messing gribetænderne først udskiftes.
Se separat montagevejledning for udskiftning af klemkrans/gribetænder.

Wichtig: Wenn die Kupplung zuvor auf Stahl-/Guss- oder AZ-Rohr montiert war und Sie möchten sie auf PE-/PVC-Rohr wieder verwenden, dann müssen Sie zuerst die Greifelemente aus Rotguss (jedes Zweite) austauschen.
Siehe hierzu auch die separate Montageanleitung für den Austausch der Greifelemente.

Important: si la pièce a été montée sur tuyau acier/fonte/fibre ciment, et que vous la réutilisez sur tuyau PVC, les segments d'accroche métalliques (un sur deux) doivent être changés avant remontage.
Veuillez consulter l'instruction de montage pour remplacement des segments d'accroche.

Min. bolt torques (Nm) and min. insertion depth ("L")

Min. tilspændingsmoment (Nm) og min. indstiksdybde ("L")
Min. Drehmomente Schrauben (Nm) und min. Einstecktiefe ("L")
Couple de serrage mini (Nm) et profondeur d'insertion mini ("L")



DN	Tolerance Toleranz mm	Bolts Bolte / Schraube # x Ø x L	Nm Iron/steel Jern/stål / Eisen/Stahl PN 10 / PN 16	Nm PE/PVC CFW GRP**) Bi-PVC**) PN 10 / PN 16	Nm Stainless steel*) AC ***) Asbestcement / AZ Max. PN 10	"L" min. mm
50	48-71	3 x M14 x 75 mm	60	60	50	89
65	69-91	3 x M16 x 75 mm	60	60	50	89
80	82-106	3 x M16 x 75 mm	80	80	60	88
100	104-133	4 x M16 x 75 mm	80	80	60	96
125	132-161	4 x M16 x 75 mm	100	100	80	88
150	159-188	4 x M16 x 90 mm	100	100	80	102
200	193-227	6 x M20 x 100 mm	120	120	90	116
225	224-257	6 x M20 x 100 mm	120	120	90	117
250	266-301	6 x M20 x 100 mm	140	140	110	117
300	314-356	8 x M20 x 100 mm	140	140	110	120

*) For stainless steel and AC pipes max. PN 10
**) For Continuous Filament Winding GRP pipes and Bi-PVC pipes max. PN 10
***) AVK provides no warranty when used on AC pipes since the AC pipe quality varies.
We recommend to torque the bolts only until tightness has been achieved, checked in open trench.

*) For rustfrie stålrør og asbestcementrør max. PN 10
**) For CFW GRP-rør og Bi-PVC rør max. PN 10
***) AVK giver ingen garanti for anvendelse på asbestcementrør, da kvaliteten på rørene varierer meget.
Vi anbefaler, at boltene kun tilspændes, indtil tæthed opnås, og at installationen kontrolleres i åben rørgrav.

*) Für Edelstahlrohr und AZ-rohr max. PN 10
**) Für CFW GRP- und Bi-PVC-Rohr max. PN 10
***) AVK gibt keine Gewährleistung für den Einsatz auf AZ-Rohr, da die Qualität von AZ-Rohr zu sehr variiert.
Wir empfehlen die Schrauben bis zur Dichtheit anzuziehen und vor Ort in der Baugrube zu prüfen.

*) Pour tuyaux acier et tuyaux en fibre ciment max. PN 10
**) Pour tuyaux CFW/GRP et PVC biorienté max. PN 10
***) AVK ne fournit aucun garantie en cas d'utilisation sur tuyaux en fibre ciment en raison de trop grandes variation de qualité.
Nous recommandons un serrage des boulons jusqu'à obtention de l'étanchéité, vérifiée tranchée ouverte.